

環境への取り組み／社会貢献
Environmental initiatives/Contributions to society

美しい自然と健やかな環境を
次代に引き継ぐために。

To Hand Beautiful Nature and Sound Environment
Over to Next Generation

名古屋工場をはじめ、住友ゴムグループは、新しい
価値を創出し、持続可能な社会の実現に貢献して
きました。これからも地球環境に責任を持ったグロー
バル企業として、時代の変化に柔軟に対応しながら
企業の社会的使命を果たしていきます。

Sumitomo Rubber Group has created materials and processes
of new and unique value, and thus has contributed to making
our society sustainable.
As a global enterprise taking responsibility for the earth's
environment, we flexibly adapt to the needs of the times in
carrying out our social mission as a major corporation.

● 環境保全活動を推進し、環境汚染を予防して
豊かで安全な社会作りに努めます。
あらゆる企業活動を通じて、地球温暖化対策を推
進するとともに、化学物質、廃棄物などによる環境
負荷の低減に努めます。

● 環境に関する法規制や行政指針を遵守します。
法規制・行政指針遵守はもちろん、当グループが
設定した厳しい自主基準を確実に守っていきます。

● 環境マネジメントシステムの構築と運用強化に
努めます。現地現物主義に立って、当グループ全体
の環境マネジメントシステムの改善を継続し、システ
ムの維持向上に努めます。

● We promote environmental preservation activities and strive
to prevent pollution of the environment and to create a
prosperous and safe society.
Through all our business activities, we pursue policies which
prevent global warming, and also strive to reduce the burden
placed on the "We are engaged in the reduction of the energy and
harmful chemical substances used in our business activities.

● We strictly observe all laws, rules, and government directives
regarding the environment. We of course strictly follow all laws,
rules, and government directives, and in addition we faithfully
observe high in-company standards which our Group has
instituted.

● We strive to construct and strengthen the operation of an
environment management system. Adhering to the fundamental
policy of "GENCHI-GENBUTSU" (on-site, actual product
management), since our Group is continuing to improve its
environment management system, we are striving to maintain
and improve this system.

環境・社会活動例



はたの住むビオトープ
「ころもの泉」



工場で育てたどんぐりの苗木



工場敷地内マレット
ゴルフ場の市民開放

新しい価値を創出し
持続可能な社会の実現に寄与します

常に、地域と共生する企業でありたいと念願する「住友ゴム 名古屋工場」は、
近隣の皆さまを工場にご招待したり、様々な郷土のイベントに参加するなど
地元に根付き、グローバルに事業を展開していきます。

Going for new values in our business concepts,
we are realizing a sustainable society.

Sumitomo Rubber Industries, Nagoya factory upholds the goal of coexisting
harmoniously with the local community, inviting nearby residents to the factory
and taking part in numerous local events so as to remain rooted firmly in the
community, even as we spread our wings on the world stage.



■ 交通のご案内

● 電車の場合
JR名古屋駅より約60分。
地下鉄東山線「藤ヶ丘行」に
乗車、1駅目の「伏見」駅で
鶴舞線「豊田市行」に乗換え
「豊田市駅」より
タクシーにて約15分

● 自動車の場合
東名高速「豊田IC」より約7分
(ICより5つ目の信号を左折)

住友ゴムグループ
国内事業所所在地



ゴムの先へ。はすむ未来へ。



住友ゴム工業株式会社
SUMITOMO RUBBER INDUSTRIES, LTD.

名古屋工場

〒471-0837 愛知県豊田市新生町4丁目1番地 Tel.0565-28-2345 / Fax.0565-29-3565
4-1, Shinsei-cho, Toyota, Aichi, 471-0837, Japan
Tel.+81-565-28-2345 / Fax.+81-565-29-3565
住友ゴムのホームページ <https://www.srigroup.co.jp/>

住友ゴムグループ

SUMITOMO RUBBER
NAGOYA
FACTORY

Quality for every car, Technology for every driving,
Harmony with communities and environment

住友ゴム 名古屋工場 工場案内



住友ゴム工業株式会社
SUMITOMO RUBBER INDUSTRIES, LTD.



2A-25-3-SA ©12

名古屋発、世界の道へ。

FROM NAGOYA, TO ROADS IN THE WORLD



それは、1本のタイヤに込められた世界品質。

1本のタイヤに秘められた設計者たちの想い…「より安全に、快適に」。
そして、それを製品化する最新鋭設備と精緻なテクノロジー。
それは、あなたのドライブの信頼と快適につながっているのです。

The key is the strong commitment of our tire designers for "greater safety and comfort."
It is endorsed by sophisticated technologies and state-of-the-art production facilities of the Nagoya Factory.



住友ゴムグループのタイヤ製造拠点

〔国内〕



本社
Head office



白河工場
Shirakawa Factory



名古屋工場
Nagoya Factory



泉大津工場
Izumitsu Factory



宮崎工場
Miyazaki Factory

〔海外〕



中国・常熟 工場
China Changshu Factory



中国・湖南工場
China Hunan Factory



米国工場
USA Factory



ブラジル工場
Brazil Factory



タイ工場
Thailand Factory



トルコ工場
Turkey Factory



インドネシア工場
Indonesia Factory



南アフリカ工場
South Africa Factory

世界の住友ゴムグループの「名古屋工場」

Sumitomo Rubber Group : Nagoya Factory



名古屋工場外観
Nagoya Factory

■ 名古屋工場概要 ※2024年末日時点

操 業 開 始 : 1961年6月
生 産 品 目 : 乗用車用、小型トラック用、レース・ラリー用、
モーターサイクル用タイヤ
敷 地 面 積 : 190,000m²
建物延面積 : 100,000m²
従 業 員 : 1,372名
生 産 能 力 : 月産6,150t(新ゴム消費量)

■ Outline of Nagoya Factory ※As of 12/31/2024

Operation start : June 1961
Products : Tires for passenger car, light trucks,
race/rally vehicles and motorcycles
Site area : 190,000m²
Facility area : 100,000m²
Number of employees : 1,372
Production capacity : 6,150 tons/month (new rubber consumption)



エントランス Entrance

■ 名古屋工場沿革

1961年 6月 操業開始
1965年 9月 工業標準化優良工場として通産大臣賞を受賞
1967年 3月 電気使用合理化通産大臣賞を受賞
1968年 2月 第2棟竣工
1971年 6月 計量管理通産大臣賞を受賞
1972年 10月 熱管理優良工場として通産大臣賞を受賞
1976年 4月 排煙脱硫装置を設置
1982年 11月 廃タイヤボイラー稼働
1984年 2月 エネルギー管理優良工場(熱部門)として通産大臣賞を受賞
1989年 2月 エネルギー管理優良工場(電気部門)として通産大臣賞を受賞
1999年 2月 エネルギー管理優良工場(熱部門)として通産大臣賞を受賞
2002年 4月 ゼロエミッション達成
2005年 10月 コージェネレーションシステムを導入
2006年 12月 CO2削減40%(1990年比)
2008年 5月 日本コージェネレーションセンター
省エネルギー奨励賞(産業用部門)受賞
2008年 6月 第3棟竣工
2011年 3月 工場北側緑地帯ビオトープ「ころもの泉」開所
2013年 4月 工場北側緑地帯マレットゴルフ場開所
2013年 12月 新本館竣工

■ 認証取得

ISO9001 品質マネジメントシステム
ISO14001 環境マネジメントシステム
IATF16949 自動車産業品質マネジメントシステム規格
ISO45001 労働安全衛生マネジメントシステム

■ History of the Nagoya Factory

June 1961 Operation started.
September 1965 Received MITI (Ministry of International Trade and Industry).
Award as excellent factory of industrial standardization.
March 1967 Received MITI Award for excellent electricity conservation.
February 1968 Second building completed.
June 1971 Received MITI Award for excellent measurement control.
October 1972 Received MITI Award for excellent heat control.
April 1976 Installed exhaust gas desulfurization system.
November 1982 Began operation of used-tire boiler.
February 1984 Received MITI Award for excellent energy control (heat division).
February 1989 Received MITI Award for excellent energy control (electric division).
February 1999 Received MITI Award for excellent energy control (heat division).
April 2002 Achieved zero emission.
October 2005 Installed cogeneration system.
December 2006 Reduced CO2 by 40% (compared with 1990).
May 2008 Received Japan Cogeneration Center Energy Conservation Incentive Award (industrial category).
June 2008 Third factory building completed.
March 2011 Created biotope "Koromo-no Izumi" in open space north of factory.
April 2013 Opened mallet golf course in open space north of factory.
December 2013 New main building completed.

■ Certifications Acquired

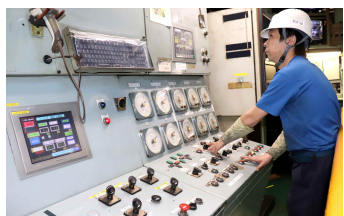
ISO9001 Quality Management System
ISO14001 Environmental Management Systems
IATF16949 Automotive Quality Management System Standard
ISO45001 Occupational Health and Safety Management System

最新の生産設備と細心の 工程管理から、世界品質の信頼性が誕生する。

■ 最高水準の技術と設備と情熱から生まれるグローバル・クオリティー。

Up-to-date manufacturing facilities and thorough quality management produce Global quality is the natural outcome of highest-level technology, facilities, and

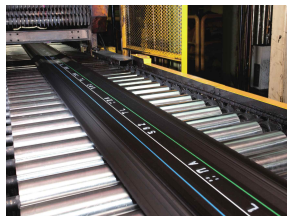
world-superior quality tires. passion.



材料 Components

トレッド加工、カーカス加工、ビード加工の3つの工程に分かれて、タイヤの部品が作られます。

Tire components known as tread, carcass, and bead are produced.



成形 Assembly

タイヤの部品を貼り合わせる工程。カーカスをリング状にして、ビードを組み合わせ、最後にトレッドを貼りつけます。

The process of putting tire components together to make a raw cover.

加硫 Curing

トレッドパターンや刻印が施された金型に入れ、加熱・加圧。化学反応によって、強力な弾性ゴムのタイヤに仕上げます。

Raw covers are then put into molds having grooves and sipes called tread patterns. Chemical reactions with high temperature and high pressure changes raw covers into strong tires.

検査 Inspection

加硫・冷却されたタイヤは最後の仕上げをした後、機械と人の目によって厳しく検査されます。

Cured and cooled tires are inspected with machinery and human eyes.

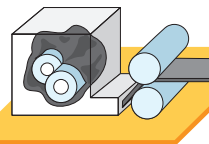
出荷 Shipment

複雑な工程をへて、厳しい検査にパスしてようやくダンロップタイヤの誕生。次々に出荷されます。

Through complicated processes and after strict inspection, Dunlop tires are ready to be shipped to consumers.

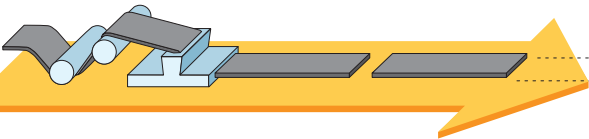
混練 Mixing

原料ゴムとカーボン、その他の薬品を練り合わせる工程。
The process of mixing rubber with carbon and chemicals.

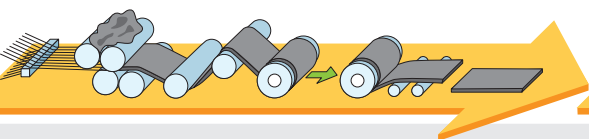


天然ゴム・合成ゴム・カーボン・硫黄等各種薬品

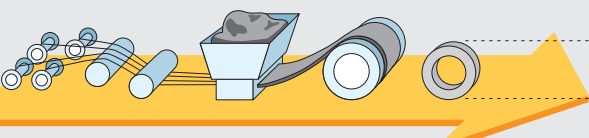
●トレッド加工 Tread making



●カーカス加工 Carcass making



●ビード加工 Bead making



●タイヤの構造 Construction of tire

トレッド／Tread
カーカス／Carcass
ビード／Bead

タイヤは、荷重・衝撃に耐えるタイヤの骨格「カーカス」、空気圧による「カーカス」のひっぱりを受け止める「ビード」、直接路面に接する「トレッド」によって構成されています。

A tire is composed of a "carcass," the skeleton that withstands the load and shocks, "bead" which bears tension from the carcass, and "tread" which directly contacts the road surface.



カーカス加工

Carcass making



成形

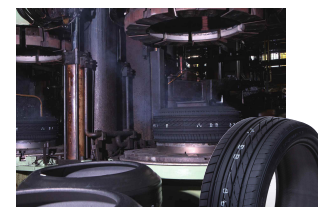
Assembly



●成形されたタイヤ
Raw cover

加硫

Curing



●加硫後のタイヤ
Cured tire

検査

Inspection

