環境への取組み/社会貢献

Environmental initiatives / Contributions to society

「森に抱かれた工場」をテーマに、自然環境保護を推進。

1974年操業開始の白河工場は「森に抱かれた工場」をコンセプトに、ビオトープの整備など自然環境保護と環境緑化活動を進めてきました。工場内の里山「GENKIの森」は落葉樹を中心とした14haもの広大な森。遊歩道や休憩エリアを設置し、地域の憩いの場として開放するとともに、環境学習の場としても活用。2010年には「生物多様性につながる企業のみどり100選」に認定されました。

水素エネルギーと太陽光発電を活用したタイヤ製造。

2023年1月から水素エネルギーと太陽光発電を活用した日本初の製造時カーボンニュートラルを達成した量産タイヤの生産を開始しました。また、福島県が掲げる「福島新エネ社会構想」の1つである水素エネルギーの地産地消モデルの構築への貢献など、水素エネルギー活用の先進的な取り組みが評価され、環境省主催の「令和5年度気候変動アクション環境大臣表彰[開発・製品化部門(緩和分野)]」を受賞しました。2024年にドイツで開催された「Tire Technology Expo 2024」では「Tire Technology International Awards for Innovation and Excellence」を受賞し、国際的にも評価を受けています。今後も、カーボンニュートラルの実現に向けて取り組みを加速させることで、持続可能な社会の発展に貢献します。

Promoting environmental conservation under the banner of "a factory nestled in the forest"

The Shirakawa factory, which commenced operation in 1974, has been promoting environmental protection and afforestation initiatives including the maintenance of a biotope with the guiding vision of "a factory nestled in the forest." On factory premises is an enormous 14-hectare nature preserve, Genki no Mori (Forest of Vitality), containing primarily deciduous trees. The preserve features a trail and resting area which are available to the local community for recreation and relaxation, and also as a venue for environmental education. In 2010, it was selected as one of the Top 100 Japanese Business Initiatives for Conservation of Biodiversity.

Utilizing hydrogen and solar power in tire manufacturing

In January 2023, we began mass-producing Japan's first carbon neutral tires, using hydrogen and solar power. Moreover, in recognition of our pioneering efforts in utilizing hydrogen-derived energy, including our contribution to the creation of a model for local production and consumption of hydrogen-derived energy, a type of renewable energy included in Fukushima Prefecture's "Fukushima Plan for a New Energy Society," we received the "Minister of the Environment Awards for Climate Action 2023 (Development and Commercialization Category (Mitigation Field))." As a sign of international recognition, we also received the "Tire Technology International Awards for Innovation and Excellence," at the "Tire Technology Expo 2024" held in Germany in 2024. Moving forward, we are determined continue contributing to the development of a sustainable society by accelerating our efforts toward carbon neutrality.







グローバルな視野と行動 確かな歩みで皆様と共に 前進する住友ゴム

常に、地域と共生する企業でありたいと念願する「住友ゴム・白河工場」は 近隣の皆様を工場見学にご招待したり、様々な郷土のイベントに参加するなど 地元に根付き、グローバルに事業を展開していきます。

Global perspectives and global action.
Side by side with our customers,
Sumitomo Rubber is taking firm steps toward the future.

Sumitomo Rubber Industries, Shirakawa factory upholds the goal of coexisting harmoniously with the local community, inviting nearby residences for factory tours and taking part in numerous local events so as to remain firmly rooted locally, while we develop globally.



ゴムの先へ。はずむ未来へ。



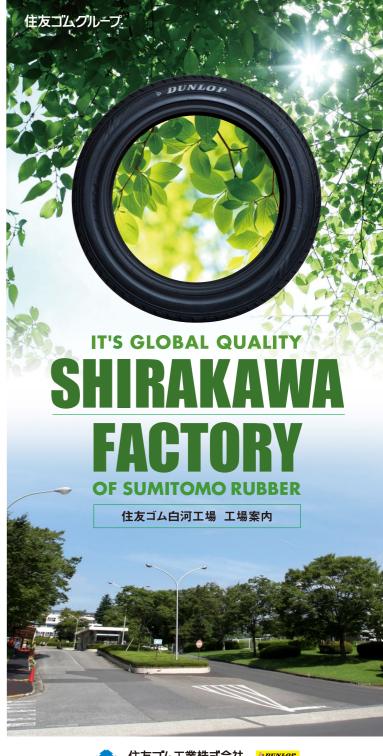
住友コム工業株式会社

白河工場

〒961-0017 福島県白河市双石広久保1 Tel.0248(22)3311/Fax.0248(22)5689

1, Kurabeishi-Hirakubo, Shirakawa-shi, Fukushima, 961-0017, Japan Tel.+81-0248-22-3311/Fax.+81-0248-22-5689 住友ゴムのホームページ https://www.srigroup.co.jp/









白河発、世界の道へ。

FROM SHIRAKAWA, TO ROADS IN THE WORLD



本 社 Head office

<国内>



白河工場 Shirakawa Factory



泉大津工場 Izumiotsu Factory



名古屋工場 Nagoya Factory



宮崎工場 Miyazaki Factory

<海 外>



中国·常熟 工場 China Chan gshu Factory China Hunan Factory



米国工場 **USA Factory**



中国·湖南工場



ブラジル工場 Brazil Factory



タイT場 Thailand Factory



インドネシア工場 Indonesia Factory



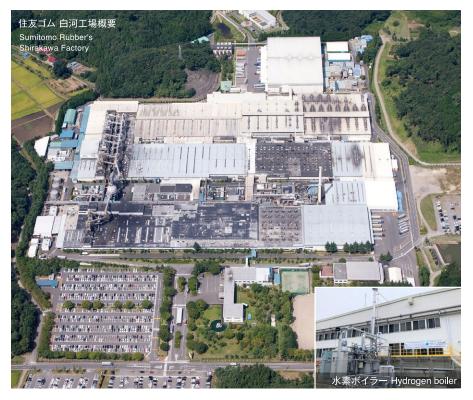
トルコエ場 **Turkey Factory**



南アフリカエ場 South Africa Factory

日本最大級の生産規模。環境への取組みも日本一を目指します。

人と技術が織りなす優れた品質と高い生産性。白河工場は住友ゴム最大のラジアルタイヤ専門工場です。1997年には環境管理の国際規格「ISO 14001」の認証を取得。従来から実施してきた、省資源、省エネルギー、廃棄物削減などの環境に配慮した取り組みに加えて、タイヤ製造に再生エネルギーや水素などを活用することで、カーボンニュートラルな社会の実現に貢献していきます。



With one of Japan's top production volumes, we're aiming to lead Japan in environmental initiatives as well.

Our people and technology add up to superior quality and outstanding productivity at the Shirakawa Factory, Sumitomo Rubber's largest plant specializing in radial tires. In 1997, the plant acquired environment management certification under the ISO 14001 international standard.In addition to the environmentally-conscious initiatives we have been implementing until now, such as saving resources, conserving energy, and reducing the volume of waste generated, we want to contribute to the realization of a carbon-neutral society by utilizing renewable energy and hydrogen in tire manufacturing.

■ 白河工場概要

生産品目/乗用車用、小型トラック用、トラック・バス用タイヤ

生 産 能 カ/月産10,350t(新ゴム消費量)

敷地面積/600,600㎡ 建 坪/183.660㎡

Outline of Shirakawa Factory

Products: Tires for passengers cars, light trucks,

trucks and buses

Production capacity: 10,350t/month

(raw rubber consumption volume)

Ground area: 600,600m² Floor area: 183,660m²

■ 白河工場沿革

1974年 8月 操業開始

1983年 10月 JIS工業標準化優良工場 通産大臣賞 受賞

1986年 6月 計量管理通産大臣賞 受賞

1987年 7月 緑化通産大臣賞 受賞

1988年 1月 省工ネ通産大臣賞 受賞

1998年 2月 エネルギー管理通産大臣賞 受賞

2002年 4月 ゼロエミッション達成

2004年 12月 完全ゼロエミッション達成

2010年 5月 生物多様性に繋がる企業のみどり100選

2023年 3月 みどりの社会貢献賞 受賞

2023年 10月 みどりの都市賞 受賞

■ 認証取得

ISO 14001環境管理国際規格ISO 9001、QS 9000品質管理国際規格ISO/TS 16949:2002品質管理国際規格

OHSAS18001 労働安全衛生管理国際規格

■ History of the Shirakawa Factory

Aug. 1974 Operation started

Oct. 1983 Designated as a JIS industrial standardization model plant

Awarded the Prize of the Minister of International Trade and Industry

Jun. 1986 Awarded the Measurement Control Prize of the Minister of International Trade and Industry

Jul. 1987 Awarded the Afforestation Prize of the Minister of International Trade and Industry

Jan. 1988 Awarded the Energy Conservation Prize of the Minister of International Trade and Industry

Feb. 1998 Awarded the Energy Control Prize of the Minister of International Trade and Industry

Apr. 2002 "Zero Emission" achieved

Dec. 2004 "Complete Zero Emission" achieved

May 2010 Recognized as one of the Top100 Japanese Business Initiatives for Conservation of Biodiversity

Mar. 2023 Awarded the Green Social Contribution Award

Oct. 2023 Awarded the Green City Award

Certifications Acquired

ISO14001 Environment International Management Standard

ISO9001 and QS9000 Quality Assurance International Standard ISO/TS16949:2002 Quality Control International Standard

OHSAS 18001 Occupational Health and Safety Management international standard

最新の生産設備と細心の工程管理から、世界品質の信頼性が誕生する。

■最高水準の技術と設備と情熱から、生まれる

べくして生まれるグローバル・クオリティー。

Up-to-date manufacturing facilities and thorough quality management produce Global quality is the natural outcome of highest-level technology, facilities, and

world-superior quality tires.



材料 Components

トレッド加工、カーカス加工、ビ ード加工の3つの工程に分かれ て、タイヤの部品が作られます。

Tire components known as tread, carcass, and bead are produced.



成形 Assembly

タイヤの部品を貼り合わせる 工程。カーカスをリング状に して、ビードを組み合わせ、 最後にトレッドを貼りつけます。

The process of putting tire components together to make a raw cover.

加 硫 Curing

トレッドパターンや刻印が施された金型 に入れ、加熱・加圧。化学反応によって、 強力な弾性ゴムのタイヤに仕上げます。

Raw covers are then put into molds having grooves and sipes called tread patterns. Chemical reactions with high temperature and high pressure changes raw covers into strong tires.

検査 Inspection

加硫・冷却されたタイヤは最後 の仕上げをした後、機械と人の 目によって厳しく検査されます。

Cured and cooled tires are inspected with machinery and human eyes.

出荷 Shipment

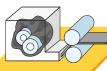
複雑な工程をへて、厳しい 検査にパスしてようやく ダンロップタイヤの誕生。 次々に出荷されます。

Through complicated processes and after strict inspection, Dunlop tires are ready to be shipped to consumers.

混練 Mixing

原料ゴムとカーボン、その他の 薬品を練り合わす工程。

The process of mixing rubber with carbon and chemicals





天然ゴム・合成ゴム・カーボン・ 硫黄等各種薬品 Natural rubber, synthetic rubber,

carbon, sulfur, and other chemicals

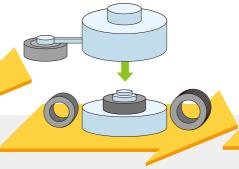
●トレッド加工 / Tread making

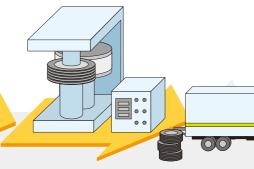
●カーカス加工 / Carcass making



●ビード加工 / Bead making









カーカス加工

Carcass making



成形 Assembly



加硫

Curina



検査

Inspection

